

ورق ST52



مشخصات ورق ST52

ورق ST52 دارای مشخصات و خصوصیات زیر است:

1. ترکیب شیمیایی: ورق ST52 از فولاد کربنی با ترکیب شیمیایی خاص تشکیل شده است. معمولاً ترکیب شیمیایی آن به صورت زیر است:

- کربن (C): حداکثر 0.20%

- سیلیسیوم (Si): حداکثر 0.55%

- منگنز (Mn): حداکثر 1.60%

- فسفر (P): حداکثر 0.040%

- گوگرد (S): حداکثر 0.040%

- کروم (Cr): حداکثر 0.30%

- مولیبدن (Mo): حداکثر 0.08%

2. خواص مکانیکی: ورق ST52 دارای خواص مکانیکی برجسته است. مقادیر معمولی برای خواص مکانیکی آن به شرح زیر است:

- مقاومت به کشش: حداقل 520 مگاپاسکال

- استحکام پایداری: حداقل 355 مگاپاسکال

- کشش الاستیک: حداقل 345 مگاپاسکال

- استحکام تسلیم: حداقل 275 مگاپاسکال

- طولانی بودن: حداقل 22%

3. ابعاد:

ورق ST52 به صورت ورق‌های مستطیلی و با ابعاد مختلف در بازار موجود است. ضخامت و عرض ورق بستگی به نیاز و کاربردهای خاص شما دارد.

4. کاربردها

ورق ST52 به دلیل خواص مکانیکی برجسته‌ای که دارد، در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد. برخی از کاربردهای رایج آن عبارتند از: ساختمان‌سازی، تجهیزات دریایی، خودروسازی، ماشین‌آلات سنگین، لوله‌کشی و صنایع نفت و گاز، تولید قطعات پلیسه و استوانه‌های هیدرولیکی.

لطفاً توجه داشته باشید که خصوصیات دقیق ورق ST52 ممکن است بسته به استانداردها و مشخصات مورد استفاده متفاوت باشد. برای استفاده بهینه از این ورق، توصیه می‌شود با تامین‌کننده یا تولیدکننده معتبر صحبت کنید تا اطلاعات دقیقتری درباره خصوصیات و استفاده‌های آن دریافت کنید.

ترکیبات شیمیایی ورق St52

%S	%P	%Mn	%Si	%C
0.035	0.035	1.6	0.55	0.2