

ورق ST12



ورق ST12 یک نوع ورق فولادی سردکاری (Cold Rolled) است که به طور عمده در صنایع مختلف استفاده می‌شود. ورق ST12 با استفاده از استاندارد DIN 1623 تولید می‌شود. این نوع ورق دارای خصوصیات مکانیکی و شیمیایی خاصی است که آن را به یک ماده مناسب برای استفاده در تولید قطعات پوششی، قطعات خودرو، محصولات لوله‌کشی و انواع قطعات صنعتی می‌سازد.

مشخصات ورق ST12 عبارتند از:

1. ترکیب شیمیایی:

- کربن (C): حدود 0.10% تا 0.50%

- سیلیسیوم (Si): حدود 0.03% تا 0.35%

- منگنز (Mn): حدود 0.25% تا 0.50%

- فسفر (P): حدود 0.030% (حداکثر)

- گوگرد (S): حدود 0.035% (حداکثر)

2. خصوصیات مکانیکی:

- مقاومت به کشش: حدود 270 مگاپاسکال (Mpa)

- استحکام پایداری: حدود 140 مگاپاسکال (Mpa)

- طولانی شدن: حدود 38% (در 200 میلیمتر طول نمونه)

3. اندازه‌های معمول ورق ST12:

- ضخامت: معمولاً بین 0.15 تا 3.0 میلیمتر

- عرض: معمولاً بین 600 تا 2000 میلیمتر

- طول: معمولاً بین 1000 تا 6000 میلیمتر

ورق ST12 به دلیل خواص فنی خود از جمله انعطاف‌پذیری، قدرت جوشکاری و ضریب خوبی از انبساط حرارتی در صنایع مختلف استفاده می‌شود. این نوع ورق به عنوان یک ماده پایه برای تولید قطعات مختلف صنعتی و محصولات نهایی مورد استفاده قرار می‌گیرد و به عنوان یکی از ورق‌های سردکاری معمولی برای بسیاری از کاربردها انتخاب می‌شود.

ترکیبات شیمیایی ورق ST12

%Al	%S	%P	%Mn	%C
0.02	0.025	0.035	0.5	0.1

